



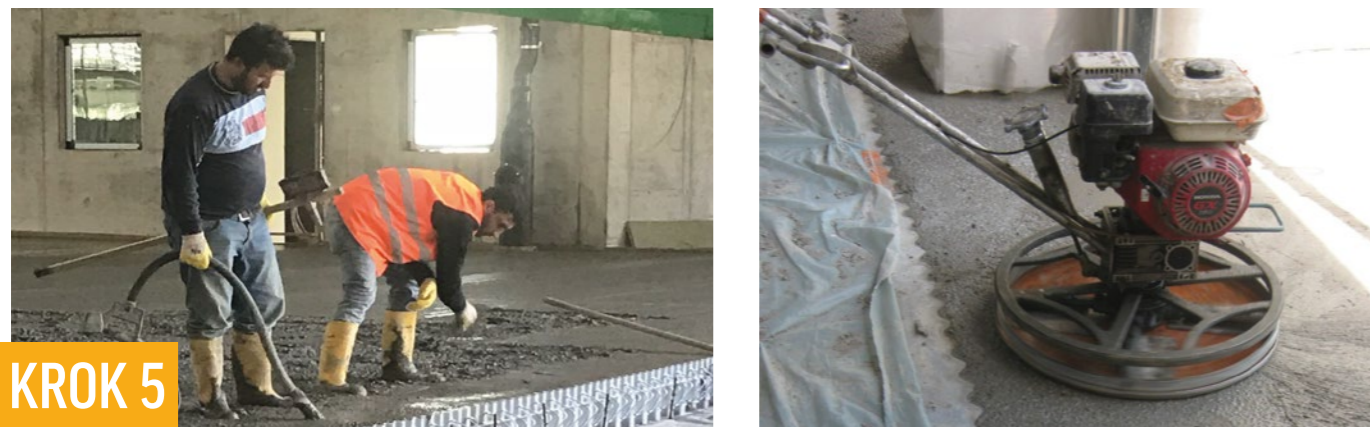
KROK 1

Rozciągnij sznurek wzdłuż miejsca w którym ma być zamontowana dylatacja i rozłóż profile wzdłuż sznurka. Ustawianie będzie uproszczone jeśli linia nie będzie umieszczona w osi złącza, ale po jednej stronie/krawędzi górnego profilu sinusoidalnego. Umieść pierwszą sztukę dylatacji równoległe do sznurka oraz ustaw ją na odpowiedniej wysokości (używając lasera oraz specjalnie opracowanego urządzenia nastawnego). Sprawdź czy dylatacja jest dokładnie wypoziomowana i ustawiona dokładnie w pionie.



KROK 3

Ponownie sprawdź czy dylatacja jest zamontowana na odpowiedniej wysokości na jej początku, na końcu i po środku za pomocą lasera oraz sprawdź jej pion i poziom. Przyspawaj pręty do dylatacji. Jeśli na budowie spawanie nie jest dozwolone, dostępne są specjalne stopy montażowe. Pociągnij w dół opadającą płytę, aby dostosować wysokość profilu do wysokości posadzki.



KROK 5

Zagęścić świeżo wylany beton wzdłuż dylatacji przy pomocy wibratora do betonu aby uwolnić uwięzione powietrze oraz nadmiar wody oraz aby beton dotarł do każdego zakamarka przy dylatacji. Unikaj polerowania betonu przy złączu.



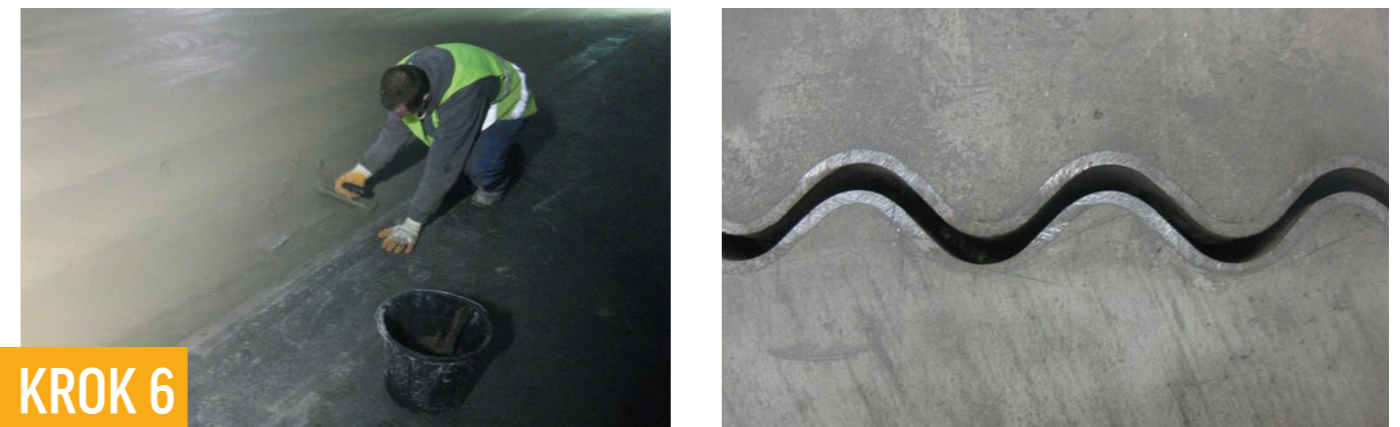
KROK 2

Wbij lub wwierć pręty (max. Ø16 mm) pionowo w grunt (lekkie nachylenie w kierunku osi podłużnej złącza) przechodząc przez system prętowy dylatacji – umieść dwa pręty na każdym końcu po obu stronach złącza. Co najmniej 2 dodatkowe pręty powinny zostać umieszczone mniej więcej w połowie profilu (po każdej ze stron jeden) by zapewnić odpowiednią pozycję profilu i umożliwić niezbędną regulację.



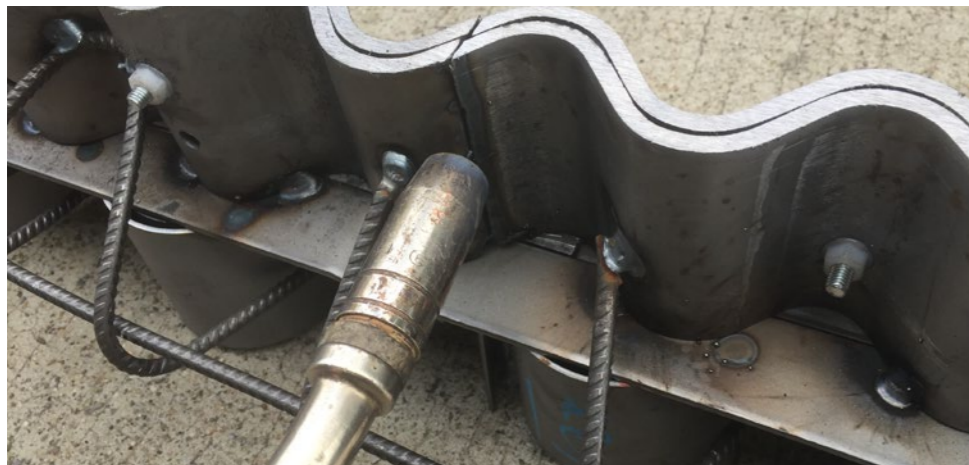
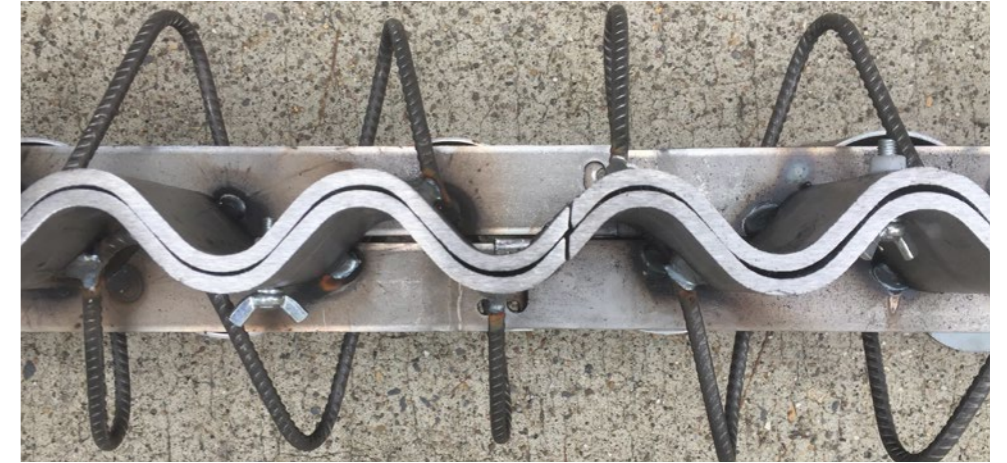
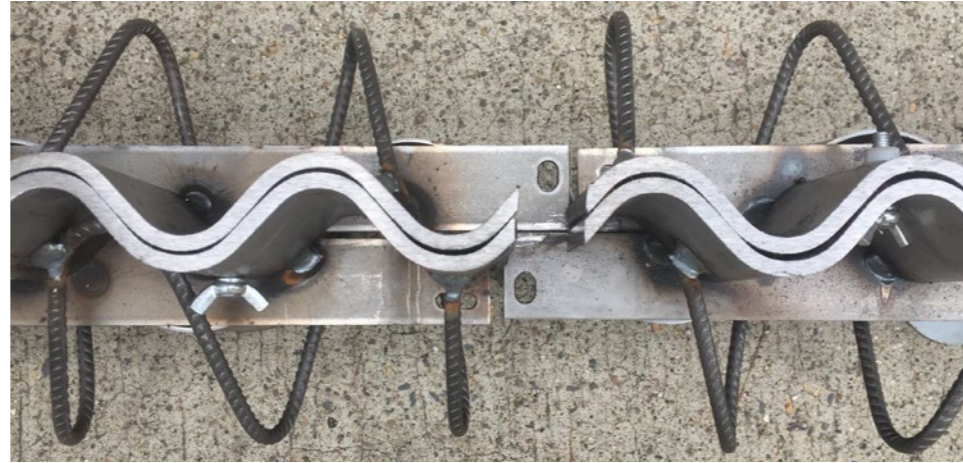
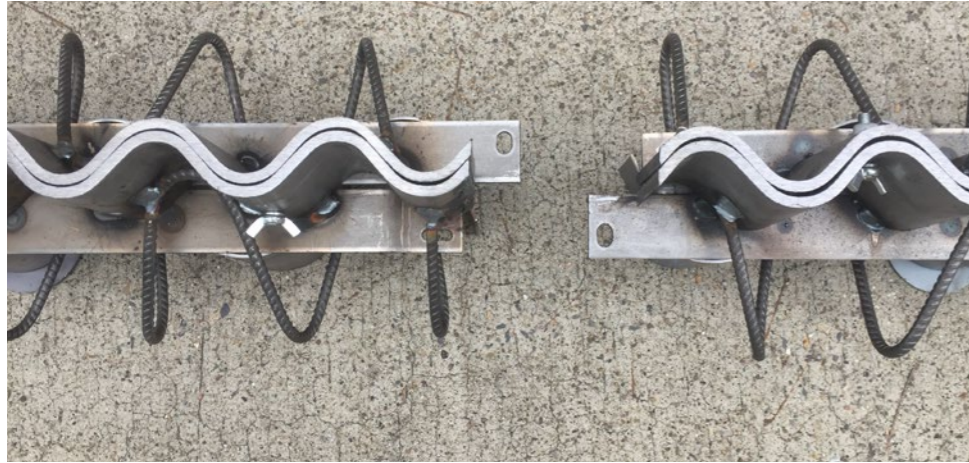
KROK 4

Ustaw następny odcinek dylatacji łącząc go z poprzednim systemowym połączeniem. Zobacz szczegółowe instrukcje z tyłu. Dzięki połączeniu, początek dołączonego profilu jest automatycznie na odpowiednim poziomie. Ustaw środek i koniec drugiego profilu na odpowiedniej wysokości używając lasera oraz urządzenia nastawnego. Powtórz krok 2 i 3 oraz zespawaj profile ze sobą. Powtarzaj wszystkie czynności aż do dojścia do kolumny, ściany lub przecięcia się dróg dylatacji.



KROK 6

Aby otrzymać satysfakcjonujący efekt rozwiązania dylatacyjnego SINUS SLIDE®, konieczne jest dokładne wykończenie betonu wzdłuż dylatacji dokładnie na tym samym poziomie co krawędzie sinusoidalnych profili. ZOBACZ DRUGĄ STRONĘ WYTYCZNYCH.



SZCZEGÓLNE WYTYCZNE POŁĄCZEŃ PROFILI DYLATACYJNYCH

Złóż 2 końce profili dylatacyjnych razem, jak to pokazano na rysunku. Ewentualnie użyj dodatkowych narzędzi. Połącz końce dylatacji spawami na zewnętrznych stronach górnych sinusoidalnych profili. Opcjonalnie możesz użyć również śrub mocujących w poziomej płycie separującej. Połącz również ciągły system prętowego kotwienia za pomocą prostego pręta lub kołka średnicy min. Ø6mm. Usuń narzędzia i kontynuuj instalację, tak jak opisano to na poprzedniej stronie instrukcji. Zabezpieczenia transportowe i montażowe w górnych sinusoidalnych profilach nie muszą być usuwane po zamontowaniu dylatacji w ciąg. Puszczą automatycznie podczas skurczu betonu.



ZŁE WYKONCZENIE !!! Ubogie i słabe umiejętności wykonawcy posadzki



DOBRE WYKOŃCZENIE: Znakomite umiejętności wykonawcy posadzki

BARDZO WAŻNE: Dobry profil dylatacyjny jest pierwszym warunkiem otrzymania perfekcyjnej posadzki przemysłowej. Jednakże drugim warunkiem jest właściwe i dobre wykończenie przez wykonawcę posadzki. ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ wykonawcy posadzki jest gwarancja przejazdu kół wózków widłowych bez wstrząsów i wibracji poprzez ich dobre umiejętności i wykończenie. Ręczne zacieranie wzdłuż dylatacji jest rekomendowane aby osiągnąć perfekcyjny rezultat.