

## Cosinus Slide®

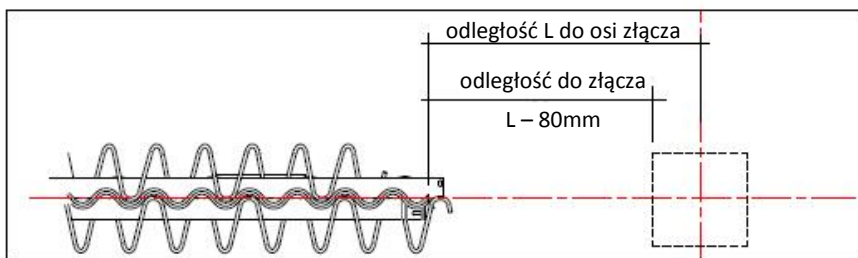
## złącza krzyżujące-X oraz -T-

**WAŻNE:** Nie ma już potrzeby przycinania złącza. Teraz ma ono regulowaną wysokość tak jak dylatacja COSINUS SLIDE®. Upewnij się że masz odpowiednie złącze, które będzie pasować do posadzki i wysokości dylatacji. Staraj się unikać połączeń typu-L najbardziej jak to tylko możliwe. Połączenia te powodują blokadę, są zawodne i prowadzą do powstawania spęka w betonowej posadzce. Jeśli połączenia typu-L są nieuniknione, utwórz je poprzez właściwe docięcie i przyspawanie profili dylatacyjnych. Nie zapomnij o dodatkowym zbrojeniu zewnętrznej strony połączenia typu-L. Zalecamy stosowanie wstępnie otwartych profili dylatacyjnych (z pianką w środku) przy połączeniach typu-L, w celu zminimalizowania ryzyka blokady i spękania

**KROK 1:** Umieść złącze dokładnie w miejscu w którym ma się znajdować i zmierz odległość L pomiędzy ostatnim profilem dylatacyjnym a osią złącza.

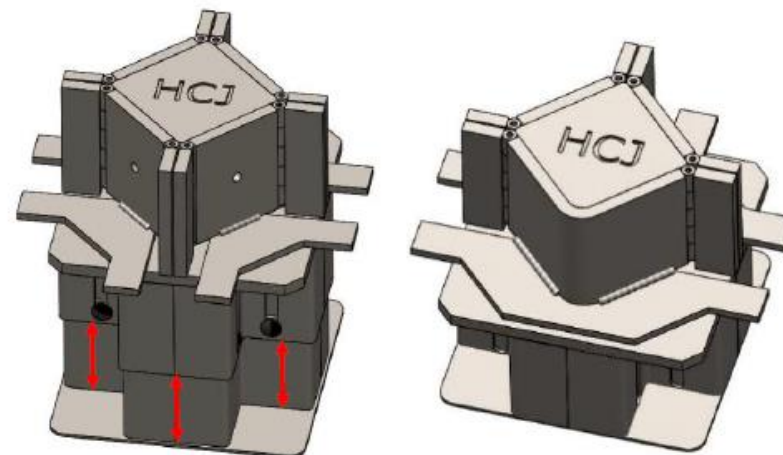
Wszystkie długości muszą być zmierzone od końców górnych profili sinusoidalnych.

Złącze ma wymiar 160 x 160mm. A zatem długość brakującego fragmentu profilu dylatacyjnego COSINUS SLIDE będzie wynosić  $L - 80\text{mm}$ .

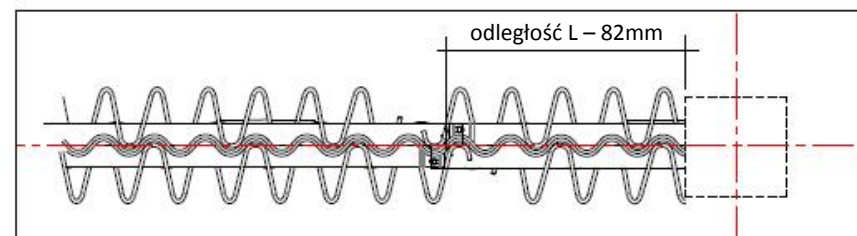


**KROK 2:** Przytnij dylatację COSINUS SLIDE® do odpowiedniej długości. Aby mieć pewność, że docięty element będzie pasował, uwzględnij 2mm tolerancję.

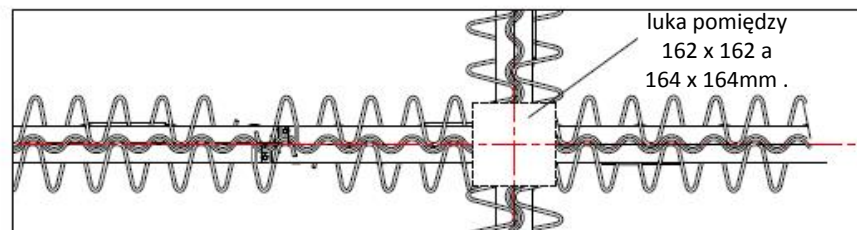
Potrzebna długość wyniesie  $L - 82\text{mm}$



**KROK 3:** Wstaw, wyrównaj i dopasuj docięty fragment profilu tak jak zawsze do ostatniego ułożonego profilu COSINUS SLIDE®.



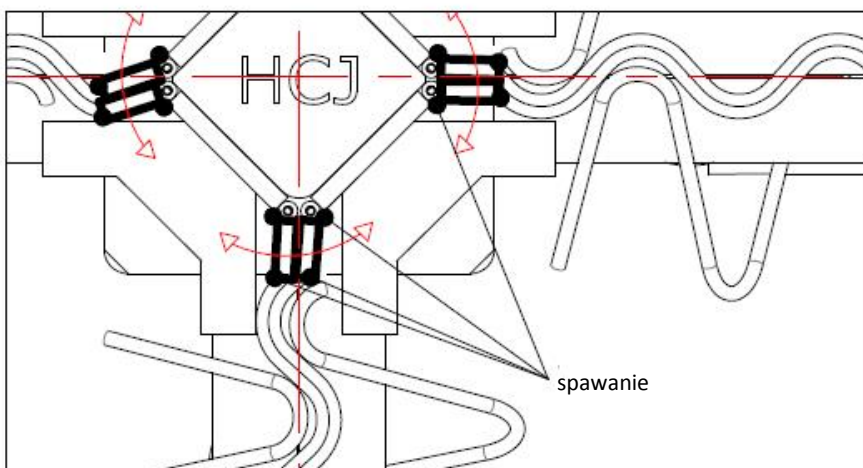
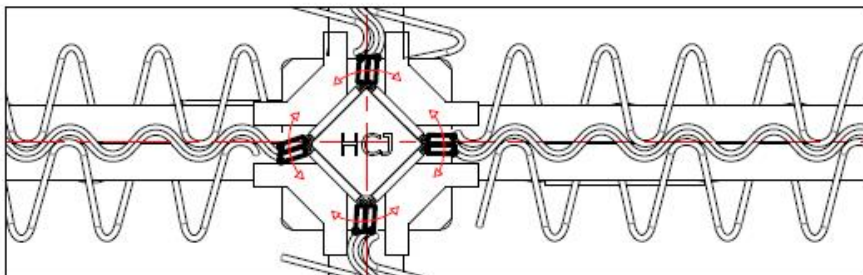
**KROK 4:** Postępuj w ten sposób aż do momentu gdy zamontujesz profile z każdej strony złącza. Upewnij się że kwadratowa luka ma wymiar pomiędzy 162 x 162 a 164 x 164mm.



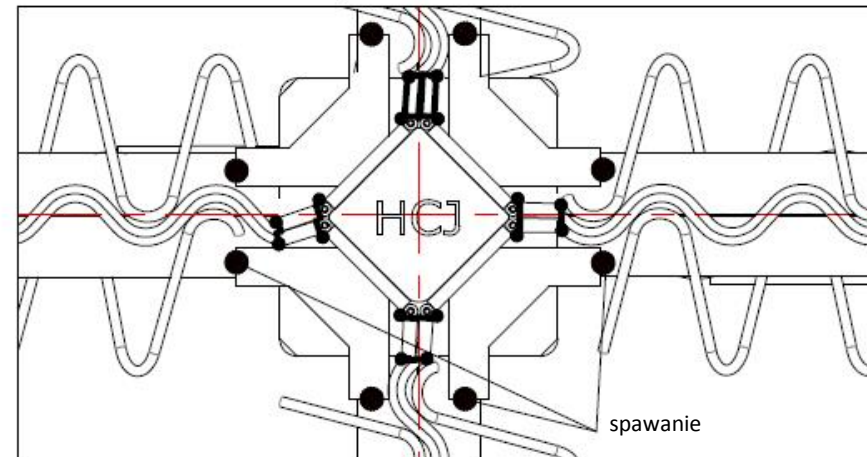
**KROK 5:** Wsuń złącze w powstałą lukę pomiędzy profilami. Automatycznie znajdzie się w odpowiedniej pozycji i na odpowiednim poziomie.

Teraz ustaw ruchome elementy złącza w linii z górnymi profilami sinusoidalnymi profili dylatacyjnych z każdej strony złącza i zespawaj wszystkie te ruchome elementy od zewnątrz z górnymi sinusoidalnymi profilami dylatacji.

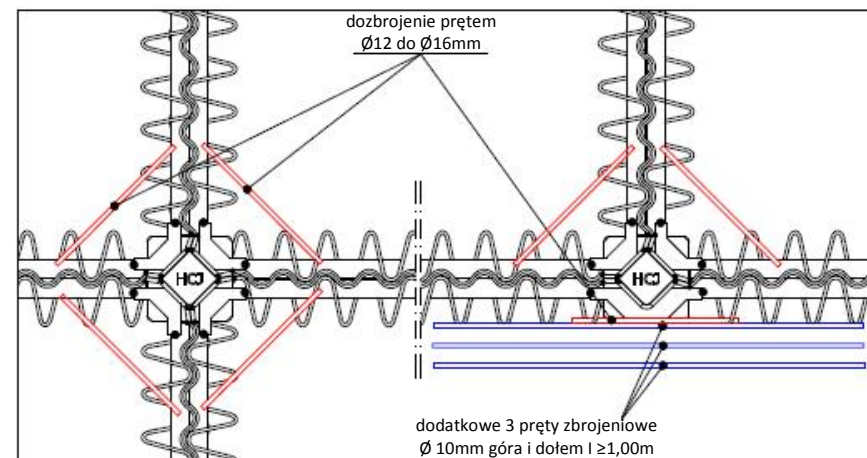
Wszystkie miejsca które wymagają spawania są oznaczone na żółto.



**KROK 6:** Przyspawaj również poziome elementy.



**KROK 7:** Dołóż dodatkowe pręty zbrojeniowe aby dozbudować naroża i aby zapobiec niekontrolowanemu pękaniu przy złączu-T.



Wykonanie opisanych wcześniej kroków powinno doprowadzić do uzyskania nienagannego rezultatu z wyrównanymi profilami dylatacyjnymi i złączami, na poziomie górnej powierzchni betonu.

Podczas lania betonu i jego wykańczania, upewnij się że beton nie znajduje się nigdzie wyżej niż poziom profili i złącza.

W razie potrzeby niewielkie szlifowanie może pomóc w osiągnięciu końcowych wymagań dotyczących płaskości.