

AlphaJoint® classic 4010

Arkusz specyfikacji
Wydanie 3,3
24.03.2017 r.

AlphaJoint® classic 4010



AlphaJoint® classic 4010

Kotki ścinające 10 mm x 100 mm stanowiące zakotwienie dylatacji AlphaJoint® Classic 4010 w betonie

Kątowniki ze stali* ciągniętej na zimno o szerokości 10 mm gwarantujący zbrojenie krawędzi dylatacji

System tamiwego połączenia

Płytowy dybel zapewniający przeniesienie obciążeń w poprzek złącza

Ostona płytowego dybla pozwalająca na jego wysunięcie

Stalowa płyta szalunkowa

* Dostępne również w wersji ze stali ocynkowanej i nierdzewnej

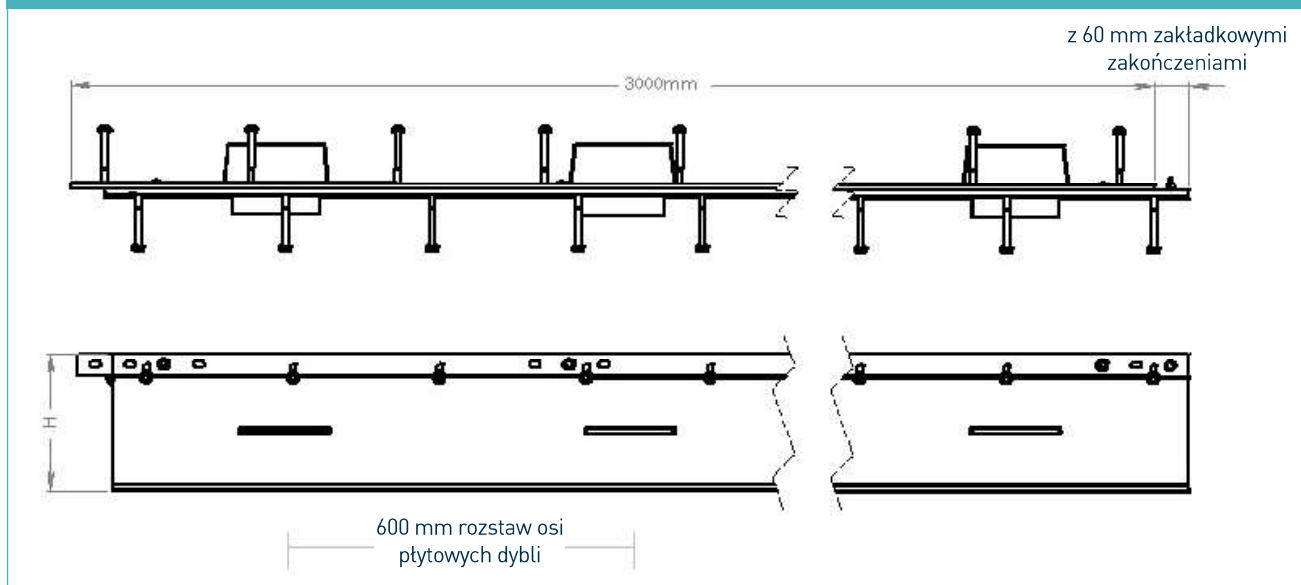
AlphaJoint[®] classic 4010

Arkusz specyfikacji Wydanie 3.3
 24.03.2017 r.

Wartości tolerancji produkcyjnej

Długość	±2.0mm	Wysokość	±1mm	Prostoliniowości	±0.5mm/600mm
----------------	--------	-----------------	------	-------------------------	--------------

Wymiary AlphaJoint[®] classic 4010



wymiary i waga AlphaJoint[®] classic 4010

Głębokość nominalna posadzki (mm)	Wysokość dyłtacji h (mm)	Rozmiar dybla (mm)	Rozstaw osi dybla (mm)	Długość (mm)	Waga jednej sztuki (kg)	Ilość sztuk na paletie	Waga palety w tym opakowanie - 148 kg
150	130	151 x 120 x 6	600	3000	29.1	45	1458 kg
170	150				30.3	42	1421 kg
190	175				32.0	42	1492 kg
210	200				33.0	42	1303 kg

To są nasze standardowe rozmiary. Wartości wagowe odnoszą się do dyłtacji AlphaJoint[®] Classic 4010 z dyblami TD6 i są przybliżone.

Materiały

Element	Materiał
zbrojenie krawędzi dyłtacji (4010)	BS 070M20 ciągnięte na zimno 304L (opcjonalne)
Stalowa płyta szalunkowa	BS EN 1030:1999 DC01
kołki ścinające	S275JR lub równoważny
płytowy dybel	BS EN 10025-2:2004 S275JR62 min 410 N/mm ² wytrzymałość na rozciąganie
osłona płytowego dybla	HDPP

AlphaJoint® classic 4010

Arkusz specyfikacji Wydanie 3.3
24.03.2017 r.

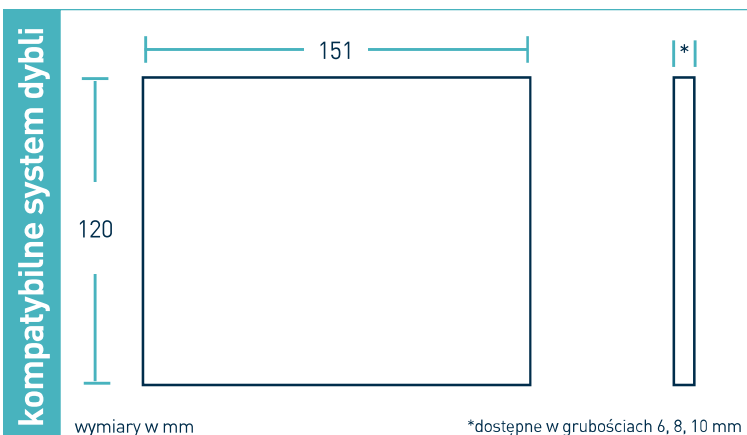
Teoretyczne obliczenia obciążeń granicznych przy zniszczeniu dybli lub betonu

Beton niezbrojony oraz 20 mm otwarcie złącza dylatacji			Pękanie [kN/m] dla klas betonu:			
Głębokość posadzki [mm]	Rodzaj dybla	Zginanie [kN/m]	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50
150	TD6	53.4	27.6	30.2	32.6	34.9
	TD8	87.2	27.6	30.2	32.6	34.9
	TD10	124.7	27.6	30.2	32.6	34.9
175	TD6	53.4	35.4	38.7	41.9	44.7
	TD8	87.2	35.4	38.7	41.9	44.7
	TD10	124.7	35.4	38.7	41.9	44.7
200	TD6	53.4	44.1	48.3	52.1	55.7
	TD8	87.2	44.1	48.3	52.1	55.7
	TD10	124.7	44.1	48.3	52.1	55.7
225	TD6	53.4	53.7	58.8	63.5	67.9
	TD8	87.2	53.7	58.8	63.5	67.9
	TD10	124.7	53.7	58.8	63.5	67.9
250	TD6	53.4	64.2	70.3	76.0	81.2
	TD8	87.2	64.2	70.3	76.0	81.2
	TD10	124.7	64.2	70.3	76.0	81.2
275	TD6	53.4	75.6	82.9	88.5	90.4
	TD8	87.2	75.6	82.9	88.5	90.4
	TD10	124.7	75.6	82.9	88.5	90.4
300	TD6	53.4	76.8	84.2	88.5	90.4
	TD8	87.2	76.8	84.2	88.5	90.4
	TD10	124.7	76.8	84.2	88.5	90.4

Wytrzymałość betonu w zakresie spękania jest mniejsza niż wytrzymałość zgięciowa dybla.

Złącza Permaban spełniają wymogi dla wszystkich klas betonów zgodnie z normą EN206. Tabela pokazuje obciążenia podczas spękania (uszkodzenia betonu) lub zginania (uszkodzenia dybli) przy **20 mm** otwarciu dylatacji – większe otwarcie może zostać zrównoważone. Obciążenia graniczne obliczono zgodnie z TR34 edycja 4. Umieszczenie dybla w połowie grubości posadzki. Bardziej szczegółowe analizy można uzyskać kontaktując się z firmą RCR Flooring Products Ltd.

*Wszystkie obliczenia powinny zostać zweryfikowane przez odpowiednio wykwalifikowanego inżyniera budownictwa.



MSDS AlphaJoint® classic 4010

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej
Wersja 3.3
24.03.2017

1. Identyfikacja substancji i identyfikacja przedsiębiorstwa

Nazwa substancji – AlphaJoint® classic 4010

RCR Flooring Products Limited, Mill Close, Lee Mill Industrial Estate, Ivybridge, Devon PL21 9GL
Tel: +44 1752 895288 | Fax: +44 1752 395800

2. Skład/informacja o składnikach

AlphaJoint® classic 4010 jest wytwarzany ze stali.

3. Identyfikacja zagrożeń

Podgrzewanie AlphaJoint® classic 4010 do wysokich temperatur, np. podczas jego spawania lub cięcia palnikiem, prowadzi do powstawania drażniących i toksycznych oparów, których wdychanie może powodować gorączkę odlewników. Powtarzający się kontakt z powłokami ochronnymi stali może powodować dolegliwości skórne lub pogorszyć istniejący stan zapalny skóry. Pracownicy narażeni na powtarzający się kontakt z substancją muszą stosować odpowiedni sprzęt ochrony osobistej.

4. Środki pierwszej pomocy

Kontakt ze skórą i oczami

Skaleczenia o stalowe krawędzie: Opatrzyc w taki sam sposób jak skaleczenia innego rodzaju. W stosownych przypadkach natychmiast zasięgnąć pomocy medycznej.

Połknięcie

Nie dotyczy.

Wdychanie

W przypadku wystąpienia objawów zatrucia oparami: Wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze i natychmiast zasięgnąć pomocy medycznej.

5. Postępowanie w przypadku pożaru

AlphaJoint® classic 4010 jest niepalny.

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

Nie dotyczy.

7. Postępowanie i magazynowanie

Postępowanie

Produkty AlphaJoint® classic 4010 mogą być zabezpieczone pasami zabezpieczającymi, których nie wolno stosować do ich podnoszenia. Pasy są napięte i ich zwolnienie może prowadzić do urazów oczu lub innych części ciała. Niektóre produkty w wyniku przetwarzania stają się kruche lub występują u nich szczątkowe naprężenia, które czasami prowadzą do pęknięć lub dużych przesunięć. Wszystkie produkty z reguły mają ostre krawędzie, o które można się skaleczyć. Ścinanie niniejszego produktu może powodować powstawanie odprysków. Użytkownicy muszą stosować odpowiednią odzież ochronną i sprzęt ochrony osobistej tj. ochrona oczu i rąk. Użytkownicy AlphaJoint® classic 4010 powinni opracować swoje systemy pracy, w taki sposób, aby uwzględnić wszelkie możliwe zagrożenia np. zagrożenia potknięciem na terenie zakładu.

Przechowywanie

Do przechowywania należy używać stosownych stojaków, gwarantujących stabilność produktu.

8. Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

Użytkownicy muszą stosować odpowiednią odzież ochronną i sprzęt ochrony osobistej tj. okulary ochronne oraz rękawice odporne na przecięcia. W przypadku wydzielania oparów lub pyłów podczas używania AlphaJoint® classic 4010 należy zagwarantować stosowną wentylację pomieszczenia pracy. W stosownych przypadkach należy zastosować lokalny wyciąg oparów. Ewentualnie i w stosownych przypadkach użytkownicy produktu narażeni na ryzyko wdychania oparów powinni stosować odpowiedni sprzęt ochrony dróg oddechowych. Na przykład można zastosować maskę przeciwpyłową P2 (do EN 149, FFP2S).

MSDS AlphaJoint® classic 4010

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej
Wersja 3.3
24.03.2017

Podczas stosowania procesów, w przypadku których występuje ryzyko wytworzenia się pyłu lub oparów, poziomy narażenia muszą pozostać jak najniższe w odniesieniu do brytyjskich wskaźników wartości narażenia zawodowego. Aby osiągnąć odpowiednie poziomy narażenia zawodowego należy zastosować zasady dobrej praktyki higienicznej w celu usunięcia lub ograniczenia źródeł zanieczyszczeń (przy użyciu lokalnych wyciągów pyłu lub oparów zainstalowanych jak najbliżej punktu ich generowania) lub użyć odpowiedniej wentylacji. Jeśli po zastosowaniu wyżej opisanych środków nadal istnieje ryzyko inhalacji pyłów lub oparów, pracownicy powinni zastosować odpowiedni sprzęt ochrony dróg oddechowych. Na przykład można zastosować maskę przeciwpyłową P2 (do EN149, FFP2S).

9. Właściwości fizykochemiczne

Skład					Granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Temperatura topnienia °C	Gęstość przy 20°C (kg/m ³)
C	Mn	Si	S	P	440 Max	560 Max	450 / 1520	7.85
0.24 Max	1.5 Max	0.4 Max	0.05 Max	0.05 Max				

10. Stabilność i reaktywność

Produkt pozostaje stabilny w normalnych warunkach użytkowania, ale jego podgrzewanie do wysokich temperatur generuje opary.

11. Informacje toksykologiczne

Obróbka mechaniczna np. szlifowanie na sucho lub skrawanie prowadzi do powstania pyłu o takim samym składzie, co metal bazowy. Podgrzewanie produktu do wysokich temperatur np. podczas jego spawania lub cięcia palnikiem generuje opary zawierające tlenki żelaza i manganu oraz produkty rozkładu powłok ochronnych blachy, które mogą mieć drażniące działanie. Produkt może dostać się do organizmu głównie przez drogi oddechowe. Narażenie przez wydłużony okres na inhalację oparów tlenku żelaza o określonym stężeniu może prowadzić do pojawienia się u pracownika łagodnych zmian w płucach. Powtarzające się narażenie na mangan może oddziaływać na układ nerwowy, w szczególności na kontrolę celowych ruchów. Powtarzający się kontakt z powłokami ochronnymi blachy może powodować podrażnienia lub zapalenie skóry.

12. Informacje ekologiczne

Inne negatywne skutki nie są znane.

13. Postępowanie z odpadami

Poddawane recyklingowi lub utylizowane w odpowiednim składowisku odpadów (stal w 100% nadaje się do ponownego przetworzenia).

14. Informacje dotyczące transportu

Nie podlega przepisom dotyczącym przewozu towarów niebezpiecznych.

15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

Produkty ze zwykłej stali węglowej nie są sklasyfikowane jako niebezpieczne w rozumieniu przepisów dotyczących oznakowania i pakowania niebezpiecznych substancji chemicznych.

16. Inne informacje:

Istotne odnośniki:

Wytyczne BHP:

EH26: Środki ostrożności BHP w zakresie zawodowych chorób skóry **EH40:** Wskaźniki wartości narażenia zawodowego – aktualna wersja **EH42:** Strategie monitorowania substancji toksycznych **EH44:** Pył w miejscu pracy: ogólne zasady ochrony (1990 r.) **EH54:** Ocena narażenia na opary wytwarzane podczas spawania i powiązanych procesów **EH55:** Kontrola narażenia na opary wytwarzane podczas spawania, lutowania twardego lub podobnych procesów.

AlphaJoint[®] classic 4010

Zasady instalacji

Zasady instalacji wersja 3.3
24.03.2017

Lista kontrolna instalacji

- Zamontuj dylatacje w linii prostej.
- Wypoziomuj dylatację.
- Dylatacje zamocuj pionowo pod kątem 90 stopni w stosunku do wykończonej betonowej posadzki.
- Dylatacje muszą zostać stosownie podparte.
- Używaj wyłącznie mocowań załączonych do zestawu.
- Pamiętaj o usunięciu nadmiaru betonu z górnej części dylatacji.

Montaż AlphaJoint[®] classic 4010 za pomocą stóp montażowych AlphaFeet

Faza 1: Instalacja dylatacji



01 Ustawianie dylatacji

Ustaw pierwszy odcinek dylatacji Permaban na ziemi w pionowej pozycji z górną częścią z szynami zwróconą do góry.



02 Montaż stopy AlphaFeet do złącza

Stopa AlphaFeet stosowana jest w przypadku połączenia zakończeń dwóch odcinków dylatacji poprzez otwór w dyblu.



03 Montaż z użyciem linki

Z użyciem stopy montażowej AlphaFeet i sworzni, upewnij się, że dylatacja jest prosta i przebiega wzdłuż rozpiętej linki.



04 Regulacja wysokości dylatacji

Przy użyciu poziomicy sprawdź wysokość dylatacji i jej wypoziomowanie. W razie potrzeby wyreguluj dylatację.

AlphaJoint[®] classic 4010 Zasady instalacji

Zasady instalacji wersja 3.3
24.03.2017

Montaż AlphaJoint[®] classic 4010 za pomocą stóp montażowych AlphaFeet



05 Poziomowanie dylatacji

Dylatację zamocuj pionowo pod kątem 90 stopni w stosunku do wykończonej betonowej posadzki.



06 Podtrzymanie dylatacji

Użyj 2 x AlphaFeet na odcinek każdej dylatacji, jeden na końcówkę.

W przypadku konieczności zastosowania pomocniczego podtrzymania pomiędzy stopami montażowymi AlphaFeet, można użyć dodatkowej stopy AlphaFeet do wsparcia dylatacji. Alternatywnie można zastosować standardowe sworznie i kliny do szalunków (jak te na obrazku).

Pamiętaj, aby zagwarantować odpowiednie podtrzymanie dylatacji przed rozpoczęciem prac betonowania.

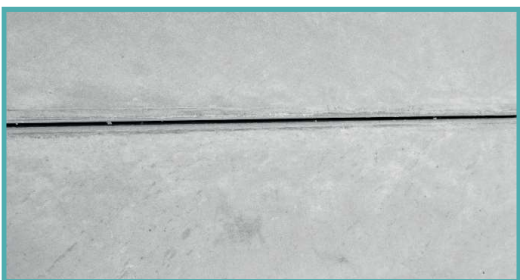
Dobłą praktyką jest usunięcie lub przycięcie sworzni przed wylaniem drugiej części posadzki.

Faza 2: Wylewanie betonu



07 Wibrator buławowy

Zagęść mieszankę betonową wzdłuż dylatacji z użyciem wibratora buławowego.



08 Usuwanie nadmiaru betonu

Podczas prac wykończeniowych pamiętaj o usunięciu wszelkiego nadmiaru betonu z górnej części dylatacji, aby po zakończeniu prac betonowania dylatacja była widoczna.

AlphaJoint[®] classic 4010 Zasady instalacji

Zasady instalacji wersja 3.3
24.03.2017

Lista kontrolna instalacji

- Zamontuj dylatacje w linii prostej.
- Wypoziomuj dylatację.
- Dylatacje zamocuj pionowo pod kątem 90 stopni w stosunku do wykończonej betonowej posadzki.
- Dylatacje muszą zostać stosownie podparte.
- Używaj wyłącznie mocowań załączonych do zestawu.
- Pamiętaj o usunięciu nadmiaru betonu z górnej części dylatacji.

Montaż AlphaJoint[®] classic 4010 za pomocą stóp montażowych AlphaFix

Faza 1: Instalacja dylatacji



01 Ustawianie dylatacji

Ustaw pierwszy odcinek dylatacji Permaban na ziemi w pionowej pozycji z górną częścią z szynami zwróconą do góry.



02 Montaż stopy AlphaFix do złącza

AlphaFix stosuje się w przypadku połączenia zakończeń dwóch odcinków dylatacji.

Sprawdź czy listwa ochronna AlphaFix znajduje się przy podstawie dylatacji poprzez regulację nakrętki motylkowej i kontrolującą.



03 Montaż z użyciem linki

Z użyciem AlphaFix i kołków, upewni się, że dylatacja jest prosta i przebiega wzdłuż rozpiętej linki.



04 Regulacja wysokości dylatacji

Przy użyciu poziomicy sprawdź wysokość dylatacji i jej wypoziomowanie. W razie potrzeby wyreguluj dylatację.

AlphaJoint[®] classic 4010 Zasady instalacji

Zasady instalacji wersja 3.3

24.03.2017

Montaż AlphaJoint[®] classic 4010 za pomocą stóp montażowych AlphaFix



05 Poziomowanie dylatacji

Dylatację zamocuj pionowo pod kątem 90 stopni w stosunku do wykończonej betonowej posadzki.



06 Podtrzymanie dylatacji

Użyj 2 x AlphaFix na odcinek każdej dylatacji, jeden na końcówkę.

W przypadku konieczności zastosowania pomocniczego podtrzymania pomiędzy stopami montażowymi AlphaFix, można użyć dodatkowej stopy AlphaFix do wsparcia dylatacji. Alternatywnie można zastosować standardowe sworznie i kliny do szalunków (jak te na obrazku).

Pamiętaj, aby zagwarantować odpowiednie podtrzymanie dylatacji przed rozpoczęciem prac betonowania.

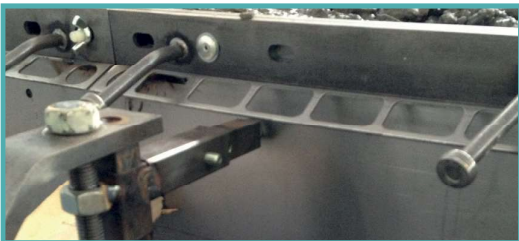
Dobłą praktyką jest usunięcie lub przycięcie sworzni przed wylaniem drugiej części posadzki.

Faza 2: Wylewanie betonu



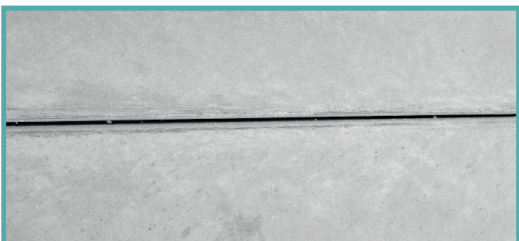
07 Wibrator buławowy

Zagęść mieszankę betonową wzdłuż dylatacji z użyciem wibratora buławowego.



08 Usuwanie AlphaFix

Po pierwszej wylewce i przed drugą, odkręć i usuń AlphaFix z ogranicznika AlphaFix. Odkręcanie ogranicznika AlphaFix od dylatacji.



09 Usuwanie nadmiaru betonu

Podczas prac wykończeniowych pamiętaj o usunięciu wszelkiego nadmiaru betonu z górnej części dylatacji, aby po zakończeniu prac betonowania dylatacja była widoczna.

AlphaJoint[®] classic 4010 Zasady instalacji

Zasady instalacji wersja 3.3
24.03.2017

Lista kontrolna instalacji

- Zamontuj dylatacje w linii prostej.
- Wypoziomuj dylatację.
- Dylatacje zamocuj pionowo pod kątem 90 stopni w stosunku do wykończonej betonowej posadzki.
- Dylatacje muszą zostać stosownie podparte.
- Używaj wyłącznie mocowań załączonych do zestawu.
- Pamiętaj o usunięciu nadmiaru betonu z górnej części dylatacji.

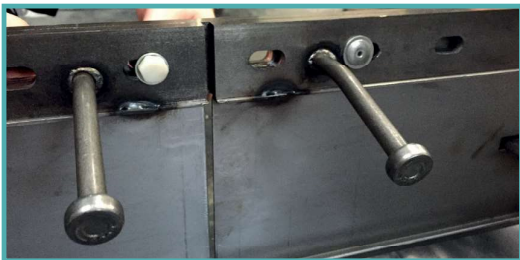
Montaż AlphaJoint[®] classic 4010 za pomocą stóp montażowych Pin & Weld

Faza 1: Instalacja dylatacji



01 Ustawianie dylatacji

Ustaw pierwszy odcinek dylatacji Permaban na ziemi w pionowej pozycji z górną częścią z szynami zwróconą do góry.



02 Montaż końcówek dylatacji

Złącz końce dylatacji.



03 Sworznie montażowe

Umieść sworznie wzdłuż brzegu dylatacji po stronie bez osłony.



04 Montaż z użyciem linki

Z użyciem sworzni, upewnij się, że dylatacja jest prosta i przebiega wzdłuż rozpiętej linki.

AlphaJoint[®] classic 4010 Zasady instalacji

Zasady instalacji wersja 3.3

24.03.2017

Montaż AlphaJoint[®] classic 4010 za pomocą stóp montażowych Pin & Weld



05 Regulacja wysokości dylatacji

Przy użyciu poziomicy sprawdź wysokość dylatacji i jej wypoziomowanie. Jeśli zajdzie tak potrzeba wyreguluj dylatację.



06 Pозиomowanie dylatacji

Dylatację zamocuj pionowo pod kątem 90 stopni w stosunku do wykończonej betonowej posadzki.



07 Podtrzymanie dylatacji

Z użyciem sworzni i klinów (jak na obrazku) zabezpiecz prawidłową wysokość i wypoziomowanie dylatacji.

Pamiętaj, aby zagwarantować odpowiednie podtrzymanie dylatacji przed rozpoczęciem prac betonowania.

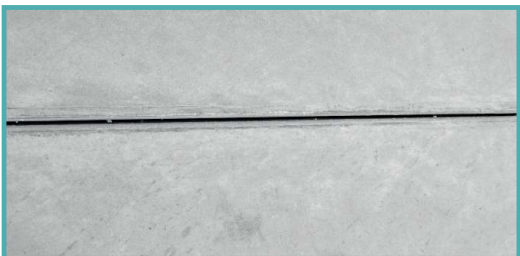
Dobłą praktyką jest usunięcie lub przycięcie sworzni przed wylaniem drugiej części posadzki.

Faza 2: Wylewanie betonu



08 Wibrator buławowy

Zagęść mieszankę betonową wzdłuż dylatacji z użyciem wibratora buławowego.



09 Usuwanie nadmiaru betonu

Podczas prac wykończeniowych pamiętaj o usunięciu wszelkiego nadmiaru betonu z górnej części dylatacji, aby po zakończeniu prac betonowania dylatacja była widoczna.